

# Anwenderfreundlich, Lösungsorientiert, Geradlinig

**Wir präsentieren Ihnen in dieser Ausgabe viele Neuheiten und attraktive Angebote, um Sie mit den besten Automatisierungslösungen in jeder Situation zielgerichtet zu unterstützen!**

## **Tolle Neuigkeiten: Beijer Electronics übernimmt die Firma Smart HMI**

Smart HMI ist ein innovativer Anbieter für moderne HTML5 Visualisierungen mit der Software WebIQ. Schon jetzt ist es möglich mit WebIQ hochmoderne Oberflächen zu gestalten und auf allen Beijer X2 Web Bedienterminals darzustellen. Außergewöhnliches HMI Design und Projekte, die von Anfang an responsiv auf allen Geräten wie Smartphones, Tablets und Panel PCs in allen Größen dargestellt werden können.

Bereits nächstes Jahr erwarten wir die ersten voll integrierten Geräte, die das Produktportfolio von Beijer nachhaltig erweitern werden! Diskutieren Sie jetzt schon mit uns über die neuen Gestaltungsmöglichkeiten einer zukunftsorientierte Bedienoberfläche!

**Wir stehen für Lösungen, die „einfach genial – genial einfach“ sind!**

**Details dazu auf unserer Homepage:  
[www.alg-automatisierungsloesungen.at](http://www.alg-automatisierungsloesungen.at)**



Stefan Buchbauer, Geschäftsführer  
von ALG Automatisierungslösungen

## Das erwartet Sie in dieser Ausgabe der ALG Aktuell:

### Seite 2-3

#### WebIQ

Wir stellen vor:  
WebIQ – ein innovatives  
Web-Visualisierungs-Tool  
zur Erstellung von modernen  
HMI Lösungen.



### Seite 6

#### DENSO robotics

**AKTION:**  
SCARA Roboter LPH –  
leistungsstark, kompakt,  
kostengünstig



### Seite 4

#### IAI

Luft aus – EleCylinder an!  
Neuartige elektrische Achsen  
für die druckluftlose Auto-  
matisierung



### Seite 7

#### LS Electric

Unsere Produkte im  
Überblick: Beste Qualität  
zum wettbewerbsfähigen  
Preis!

### Seite 5

#### Beijer Electronics

Die Beijer X2 web Panels sind  
die professionelle Erweiterung  
der beliebten X2 Serie – auch  
mit HTML5 web client.



### Seite 8

#### LS Electric

Die S100 Serie – vielseitig,  
sehr zuverlässig und hohe  
Performance.



Weitere Informationen finden Sie auf [www.alg-automatisierungsloesungen.at](http://www.alg-automatisierungsloesungen.at)

Innovatives Web-Visualisierungs-Tool zur Erstellung von modernen HMI Lösungen

# Empowering HMI Excellence

Smart HMI ist ein Team von Experten für die Entwicklung, das Enablement und die Integration von 100% Web-Technologie basierter HMI-Software, welche jeden Kunden befähigt, zukunftsfähige und perfekt gestaltete industrielle HMI Lösungen zu erstellen.

Die HMI/SCADA Software Plattform WebIQ – entwickelt von Smart HMI – ist eine 100% web-basierte HMI Toolbox und bietet mit unzähligen vorinstallierten Design-Möglichkeiten ein äußerst zukunftsweisendes Visualisierungssystem zur Erstellung von industriellen Human-Machine-Interfaces (HMIs).



Durch die Übernahme der Firma Smart HMI durch Beijer Electronics ergeben sich in Zukunft viele neue Möglichkeiten!

## Mehr als 6 gute Gründe für WebIQ



### Außergewöhnliches HMI Design

- Vorinstallierte Styling Funktionen in WebIQ helfen dem Nutzer benutzerfreundlich und schnell ein modernes und ansprechendes Design der HMI zu erzeugen.
- Über 50 verschiedene Bausteine (Widgets) stehen automatisch zur Verfügung, um schneller individuelle HMIs zu erzeugen. Die Bibliothek der HMI Bausteine wird ständig erweitert und kann auf Wunsch natürlich kundenspezifisch individualisiert werden.
- WebIQ stellt sicher, dass alle Maschinendaten interaktiv und schnell erfassbar in der HMI dargestellt werden.
- Mit WebIQ können Benutzer individuell auf den Nutzer abgestimmt HMI Design-Elemente anpassen.



### Responsives Design

- Mit WebIQ haben alle Kunden die Möglichkeit ihre HMI von Anfang an responsiv zu gestalten, d.h. egal ob man die HMI auf einem Smartphone, Tablet oder auf einem Panel ansehen will – die Informationen sind immer automatisch perfekt für das Ausgabegerät aufbereitet. Auch kann man völlig problemlos Benutzer-Rollen dabei definieren.
- Mit einigen Grundparametern bei der Erstellung der HMI wird das Design mit WebIQ automatisch responsiv angelegt.



### Einfache HMI Erstellung

- WebIQ ermöglicht jedem Nutzer ohne Programmierkenntnisse mit dem WebIQ Design-Editor HMIs zu erstellen.
- WebIQ hat einen integrierten „WHAT-YOU-SEE-IS-WHAT-“

YOU-GET-EDITOR“ (WYSIWYG EDITOR), der sofort für den Nutzer visualisiert, wie die HMI später aussehen wird.

- Mit WebIQ können Änderungen außerdem noch bei der Inbetriebnahme vor Ort durchgeführt werden, welches dem Nutzer sehr viel mehr Flexibilität bietet.



### 100% Kundenorientiert

- WebIQ hat eine komplett offene Programmier-Schnittstelle und ist kompatibel mit weitestgehend allen Open Source Software Programmen und Third Party Software-Angeboten.
- Somit ist Einbindung von WebIQ in nahezu alle Systemumgebungen sichergestellt.
- WebIQ ist außerdem skalierbar und individuell für alle Nutzer erweiterbar.



### Langfristige Werte mit WebIQ schaffen

- WebIQ basiert auf zukunftssicheren Standard-Technologien wie HTML-5 & der Industrie-Schnittstelle OPC UA.
- Somit bietet WebIQ für alle industriellen Anwendungen eine zukunftssichere und serviceorientierte System-Architektur.



### Mehrwerte durch aktive Datennutzung

- WebIQ kann Daten aus den unterschiedlichsten Datenquellen auslesen und bietet im Produkt selbst eine lokale SQL-Datenspeicherung an.
- Die ausgelesenen Daten werden strukturiert und ansprechend für die Benutzer aufbereitet und sichern schnellere und bessere Produktivität durch strukturierte HMI Darstellung mit WebIQ.

Weitere Informationen finden Sie auf [www.alg-automatisierungslösungen.at](http://www.alg-automatisierungslösungen.at)

ALG Automatisierungslösungen GmbH

Wiener Straße 89 | A-2500 Baden | Tel.: +43 2252 820 082-0

Fax: +43 2252 820 082-90 | eMail: [office@alg-at.eu](mailto:office@alg-at.eu)

# mit WebIQ

## WebIQ – so einfach können Sie mit WebIQ Ihre HMI Lösung erzeugen – die WebIQ Bausteine



Mit dem **WebIQ Designer**, dem Engineering Tool von WebIQ, erstellen Sie das Rahmenwerk der Web HMI, das HMI Design und verbinden die Datensignale mit der HMI. Die Anzahl der Datensignale ist dabei unlimitiert und bis zur letzten Minute der Inbetriebnahme können Sie Änderungen mit dem WebIQ Designer in der HMI vornehmen.



Mit der **WebIQ Server Laufzeit-Lizenz** verbinden Sie die HMI im Controller mit Ihrer Applikation. WebIQ Laufzeit-Lizenzen sind entsprechend Ihrer Anforderungen in verschiedenen Größen abhängig Ihrer Applikation erhältlich und kundenspezifisch erweiterbar, auch zu einem späteren Zeitpunkt.

**... und mit der umfangreichen und einfachen WebIQ Dokumentations-Bibliothek mit vielen WebIQ Videos können Sie einfach starten:**

[www.smart-hmi.de/dokumentation](http://www.smart-hmi.de/dokumentation)



Egal ob Sie bereits HMI Experte sind oder erst beginnen, exzellente HMI's zu entwickeln. Wir supporten Sie gerne dabei.

### Überzeugen Sie sich selbst – WebIQ als freie Test-Version erhalten Sie hier:



Sie können WebIQ gerne einmal testen – einfach registrieren und los geht es:

[www.smart-hmi.de/signup](http://www.smart-hmi.de/signup)

Und natürlich supporten wir Sie auch gerne bei Ihrem Einstieg auf WebIQ. Melden Sie sich gerne bei:

[office@alg-at.eu](mailto:office@alg-at.eu)

## Kundenlösungen mit WebIQ

Einige Beispiele von HMI Lösungen, die mit WebIQ gebaut wurden



- 1 Kundenspezifische HMI von Maschinen mit großen und komplexen Datenmengen
- 2 Produktions-Status Darstellung mit WebIQ Full Custom Widget
- 3 Voll responsives HMI Design – von Anfang an mit WebIQ
- 4 CNC Maschinen Darstellung in HMI mit WebIQ
- 5 Darstellung von konfigurierbaren Maschinenlinien

Weitere Informationen finden Sie auf [www.alg-automatisierungslösungen.at](http://www.alg-automatisierungslösungen.at)

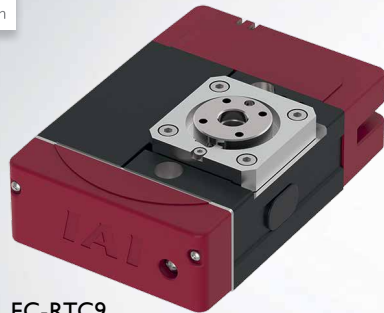




**Neuartige elektrische Achsen für die druckluftlose Automatisierung**

## Luft aus – EleCylinder an!

**IAI**  
Quality and Innovation



EC-RTC9



EC-S15



EC-B7



EC-DS6



EC-DS7



EC-DRR4

Die EleCylinder Aktuatoren sind geräuscharm und nahezu wartungsfrei. Alle EleCylinder verfügen über einen integrierten 2 Punkt Controller mit digitalen Ein/Ausgängen zur Steuerung und Überwachung.

### EC-RTC9

- Drehachse in verschiedenen Ausführungen
- Sanftes Stoppen ohne Erschütterungen
- 0,05 Grad Wiederholgenauigkeit
- Geschwindigkeit max. 600 Grad / Sekunde

### EC-S15

- Lange Schlittenachsen
- Bis zu 2500mm Hub
- Bis zu 2000mm/s Geschwindigkeit
- Bis zu 108kg Last
- Batterieloser Absolutencoder Standard

### EC-B7

- Schlittenachse mit Zahnriemen
- Motor oben oder unten montiert (kann auch nach Kauf geändert werden)
- Bis zu 2600mm Hub
- Bis zu 1600mm/s Geschwindigkeit
- Bis zu 20kg Last

Viele EleCylinder auch erhältlich mit integriertem Bedienpanel (Digital speed controller) für noch einfachere Bedienung, Einstellungen und Testläufe.

Beispiele:

- **EC-DS6**
- **EC-DS7**
- **EC-DRR4**

Weitere Informationen finden Sie auf [www.alg-automatisierungslösungen.at](http://www.alg-automatisierungslösungen.at)

ALG Automatisierungslösungen GmbH

Wiener Straße 89 | A-2500 Baden | Tel.: +43 2252 820 082-0

Fax: +43 2252 820 082-90 | eMail: [office@alg-at.eu](mailto:office@alg-at.eu)

**Beijer X2 web****Beijer X2 pro web / Beijer X2 extreme web**

Die Beijer X2 web Panels sind die professionelle Erweiterung der beliebten X2 Serie – ab sofort auch mit HTML5 web client.

Entwickelt für industrielle oder sogar sehr raue Umgebungen, ermöglicht der Chromium Kiosk Modus die Darstellung von Webseiten von SCADA Systemen, Steuerungen oder Geräten mit integriertem Web Server.

**Beijer**  
ELECTRONICS
**X2 pro web**

Die **bewährten** Beijer X2 pro Panels mit leistungsfähigem HTML5 Web Client.

• Verfügbar mit 7", 10" und 15" Display mit Touchscreen

- Robustes Aluminiumgehäuse
- Umgebungstemperatur  $-10^{\circ}\text{C}$  bis  $+60^{\circ}\text{C}$
- Chromium Browser im Kiosk Modus (Linux Betriebssystem)

**X2 extreme web**

Die **robustesten** Beijer X2 extreme Panels mit leistungsfähigem HTML5 Web Client.

• Verfügbar mit 7", 12" und 15" Display mit Touchscreen  
• Robustes Aluminiumgehäuse

- Konzipiert für sehr raue Umgebungen
- High Brightness Display – auch perfekt lesbar bei Sonnenschein
- Umgebungstemperatur  $-30^{\circ}\text{C}$  bis  $+70^{\circ}\text{C}$
- Chromium Browser im Kiosk Modus (Linux Betriebssystem)

Weitere Informationen finden Sie auf [www.alg-automatisierungslösungen.at](http://www.alg-automatisierungslösungen.at)

**Aktion: DENSO robotics**

# SCARA Roboter LPH – leistungsstark, kompakt, kostengünstig

## DENSO

### Konfiguration:

- Roboterarm
- Steuerung
- Motor- und Enkoderkabel, 3 m

### Schnelle und einfache Integration:

- Ersetzt Ihre Sonderlösung durch Standard Roboter Komponenten
- RC8A-Controller, kompakt, flexibel, umfangreiche Funktionen
- Luft- und E/A Signalanschlüsse am oberen Arm, nah am Werkzeug
- Programmierung und Simulation über Wincaps III
- Direkte Programmierung und Steuerung über SPS (FB-Bausteine), oder über Open Network ORIN2

## SCARA Roboter LPH

**Ab Lager verfügbar!**

- Max. Armreichweite: 400 mm
- Max. Traglast: 3 kg
- Vertikaler Hub: 150 mm
- Wiederholgenauigkeit: ±0,02 mm

**AKTION!**

**AKTION:**

**EUR 7.500,-**

**24 Monate Garantie**

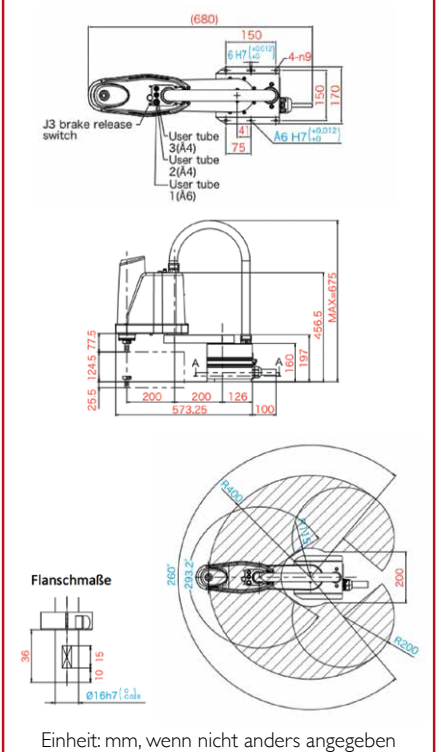
(Preis exkl. MwSt., gültig bis 31.12.2023 bzw. solange der Vorrat reicht)



## SCARA Roboter LPH-040A1

Term	Spezifikationen	
Modellname des Roboterarms	LPH-040A1	
Gesamte Armlänge (erster Arm + zweiter Arm)	200 + 200 = 400 mm	
Bewegungsbereich und Hub	J1 (1st-Axis)	±130 °
	J2 (2nd-Axis)	±146,6 °
	Z (3rd-Axis)	150 mm
	T (4rd-Axis)	±360 °
Achskombination	J1 (1. Achse) + J2 (2. Achse) + Z (3. Achse) + T (4. Achse)	
Max. Traglast	3 kg	
Zykluszeit (*2)	0,45 s	
Max. Geschwindigkeit (In der Mitte einer Endeffektor-Montagefläche)	In der Mitte des Handmontageflansches	4710 mm/s
	Z	1250 mm/s
	T	1875 °/s
Wiederholgenauigkeit (In der Mitte einer Endeffektor-Montagefläche)	J1 + J2	±0,02 mm
	Z	±0,02 mm
	T	±0,01 °
Maximale Kraft 90 Nm (Nach unten gerichtet, für max. 1 Sek.)	90 Nm	
Maximal zulässiger Trägheitsmoment	0,075 kgm²	
Positionserkennung	Absolutencoder	
Antriebsmotor und Bremse	AC Servomotore in allen Achsen / Bremse für Z-Achse	
Luftleitungen	15 (Für Näherungssensor-Signale etc.)	
Signalleitungen	3 Luftleitungen (2 x 4 mm, 1 x 6 mm)	
Luftquelle	Betriebsluftdruck	0,05~0,35 MPa
	Max. zugelassener Druck	0,6 MPa
Gewicht der Roboterarme	Ca. 16 kg	

### Abmessungen



Weitere Informationen finden Sie auf [www.alg-automatisierungsloesungen.at](http://www.alg-automatisierungsloesungen.at)

ALG Automatisierungsloesungen GmbH

Wiener Straße 89 | A-2500 Baden | Tel.: +43 2252 820 082-0

Fax: +43 2252 820 082-90 | eMail: office@alg-at.eu

## Bedienpanels



- Touchscreen mit 4,3" bis 15"
- Viele Schnittstellen
- Ansprechendes Design
- Kostenlose Software

## Frequenzumrichter



- Viele Modelle für einfache bis sehr anspruchsvolle Applikationen
- Integrierte Sicherheit
- Feldbusmodule

## Servodrives und Motoren



- EtherCAT mit STO Safe Torque Off
- Einfache Integration
- Echtzeit Vibrationsunterdrückung
- Umfassende Auswahl an Drives und Motoren

# LS Electric – der Komplettanbieter für Ihre Serienprojekte

**Beste Qualität zum wettbewerbsfähigen Preis**

## Steuerungen



- 24V oder 230V Versorgung
- Viele unterschiedliche Ein-/Ausgangs Varianten
- Kontaktplan Programmierung
- IEC Programmierung
- Kostenlose Software

## Planetengetriebe



- Economy-Getriebe, Präzisions-Getriebe, Winkelgetriebe, Flanschtrieb-Getriebe usw.
- Niedriger Geräuschpegel
- Niedriges Verdrehspiel
- Hohes Abtriebsmoment
- Hoher Wirkungsgrad

Weitere Informationen finden Sie auf [www.alg-automatisierungslösungen.at](http://www.alg-automatisierungslösungen.at)



LS Electric S100 Frequenzumrichter

## S100 Serie – vielseitig, sehr zuverlässig und hohe Performance

**LS**ELECTRIC

**Auch als IP66  
Geräte erhältlich!**



**Ab Lager verfügbar!**

- Kompaktes Design
- Hohe Sicherheit mit STO
- Sensorlose Vektorregelung
- Integriertes Display
- Benutzerfreundlich
- Viele Schnittstellen/Busanbindungen möglich (Modbus RTU on board, ModbusTCP, ProfiNet, EtherCAT, Profibus DP, CanOpen, Ethernet/IP)
- Eingebauter EMC Filter
- Side by Side Installation möglich
- Alle wichtigen Standards für internationale Projekte
- Sehr zuverlässig durch hochwertige Komponenten
- Autotuning
- Schnellstart
- Integriertes Display (zusätzliches externes Display erhältlich)

### **Erhältliche Leistungen:**

- Dreiphasig 400V IP20 von 400 Watt bis 75 kW
- Dreiphasig 400V IP66 von 400 Watt bis 22 kW
- Dreiphasig 230V IP20 von 400 Watt bis 15 kW
- Einphasig 230V IP20 von 400 Watt bis 2,2 kW

Weitere Informationen finden Sie auf [www.alg-automatisierungslösungen.at](http://www.alg-automatisierungslösungen.at)

**Fragen Sie die Spezialisten von ALG nach Ihrer optimalen Automatisierungslösung!**

Details zu unserem Angebot finden Sie auch auf [www.alg-automatisierungslösungen.at](http://www.alg-automatisierungslösungen.at)

ALG Automatisierungslösungen GmbH  
Wiener Straße 89 | A-2500 Baden | Tel.: +43 2252 820 082-0  
Fax: +43 2252 820 082-90 | eMail: [office@alg-at.eu](mailto:office@alg-at.eu)  
[www.alg-automatisierungslösungen.at](http://www.alg-automatisierungslösungen.at)