Beijer Electronics präsentiert die neue Erweiterung der X2 Pro 7 Serie inkl. 2 Ethernet-Ports und PDF Viewer Support. Seit mehr als 30 Jahren steht Beijer Elctronics für Bedienen und Beobachten. Als Spezialist für HMI-Lösungen finden Sie auf Ihre Visulisierungsfragen die geeigneten Antworten.

Automatisch ALG!

• **LSIS – Die neue Frequenzumrichter Serie M100: Starke Leistung trifft auf kompaktes Design zu überaus attraktiven Preisen!** DIN-Schienen Montage, integrierter Filter, Kopierfunktion und ModBus Anbindung sind neben vielen anderen Funktionen inkludiert!

• **IAI** – Das neue kartesische Robotersystem basiert auf der **letzten Generation von Linearsystemen** der RCP6-Serie, die bereits in diesem Frühjahr vorgestellt wurden. Nun wird das auf diesen Linearantrieben aufbauende zwei- und dreiachsige kartesische Robotersystem der neuen IK2- und IK3-Serie in den Markt eingeführt.

***Kompaktes Design** mit maximaler Performance*

LSIS M100 Frequenzumrichter

LSIS M100 im Überblick:

Leistungsbereich

1ph. 0,1–2,2 kW (220 V–240 V)
- Baugröße A: 0,1/0,2 kW
- Baugröße B: 0,4/0,75 kW
- Baugröße C: 1,5/2,2 kW

Zuverlässigkeit durch...

- Integrierter EMC Filter (C2 Class)
- Eingebaute DB Einheit ≤ 1,5 kW
- Erweiterte Software für Motormanagement

Quick and Easy

- Schnelle und effiziente Montage durch Side-by-Side Installation (2 mm Abstand)
- DIN-Rail Montage

Benutzerorientierte Bedienung & Handhabung

- Eingebaute RS485 Schnittstelle (Advanced Type)
- Parametrierung über RJ45 Schnittstelle (Remote Keypad, Smart Copier, Driveview 7 PC Software)
- Quick Menü für die wichtigsten Parameter
- Einfache & schnelle Bendienung über Potentiometer

Safety & Standards

CE und UL 61800-5-1

Weitere technische Daten auf der nächsten Seite!

LSLV M100 – Technische Daten

Operation & Functions

Item		Description	
Operation type		Select key pad, terminal strip, or communication operation	
Frequency settings		Analog type: V1 terminal 0–10 V, I2 terminal (Advanced I/O) 0–20 mA and 0–10 V Digital type: key pad input	
Operation function		• Anti-forward and reverse direction rotation • Frequency jump • Frequency limit • DC braking • Jog operation • Up-down operation • 3-wire operation	• Dwell operation • Slip compensation • PID control • Energy saving operation • Speed search • Automatic restart
Input	Multi-function terminal	Select PNP (Source) or NPN (Sink) mode. The function can be set depending on the parameter settings at In65–69 (advanced I/O) or In65–67 (standard I/O) codes.	
		• Forward direction operation • Reset • Emergency stop • Multi-step speed frequency-high/med/low • DC braking during stop • Frequency increase • 3-wire • Select acc/dec/stop	• Reverse direction operation • External trip • Jog operation • Multi-step acc/dec-high/med/low • Second motor selection • Frequency reduction • Fix analog command frequency • Transition from PID to general operation
Output	Multi-function open collector terminal (standard I/O only)	Fault output and Inverter operation status output	Less than DC 24V, 50mA
	Multi-function Relay terminal		Less than (N.O., N.C.) AC 250V, 1A, DC 30V, 1A
	Analog output	0–10 Vdc: Select frequency, output current, output voltage, DC terminal voltage and others	

In- and Outputs

LSLVxxxxM100-EOFNx			0001	0002	0004	0008	0015	0022
Motor	Heavy load	[HP]	0.125	0.25	0.5	1.0	2.0	3.0
		[kW]	0.1	0.2	0.4	0.75	1.5	2.2
Rated Output	Rated capacity (kVA)		0.3	0.6	0.95	1.9	3.0	4.5
	Rated current (A)		0.8	1.4	2.4	4.2	7.5	10.0
	Output frequency (Hz)		0 ~ 400 [Hz]					
	Output voltage (V)		3 phase 200 ~ 240V					
Rated Input	Working voltage (V)		3 phase 200 ~ 240Vac (-15% ~ +10%)					
	Input frequency (Hz)		50 ~ 60[Hz] (±5%)					
	Rated current (A)		1.0	1.8	3.7	7.1	13.6	18.7
Cooling			Natural cooling		Forced Cooling			
Weight (kg)			0.66		1		1.45	

Control

Control method	V/F control, Slip compensation
Frequency settings power resolution	Digital command: 0.01Hz Analog command: 0.06 Hz (60 Hz standard)
Frequency accuracy	1% of maximum output frequency
V/F pattern	Linear, square reduction, user V/F
Overload capacity	150% for 1minute
Torque boost	Manual torque boost, Automatic torque boost

Environment

Ambient temperature	-10–50°C (14–122°F) (No ice or frost should be present.)
Ambient humidity	Relative humidity less than 95% RH (to avoid condensation forming)
Storage temperature	-20~65°C
Surrounding environment	Prevent contact with corrosive gases, inflammable gases, oil stains, dust, and other pollutants (Pollution Degree 2)
Operation altitude/ Oscillation	No higher than 3280ft (1,000 m). Less than 9.8 m/sec2 (1G)
Pressure	70~106kPa

Weitere Informationen finden Sie auf www.alg-at.eu

ALG Automatisierungslösungen GmbH
Wiener Straße 89 | A-2500 Baden | Tel.: +43 2252 820 082-0
Fax: +43 2252 820 082-90 | eMail: office@alg-at.eu

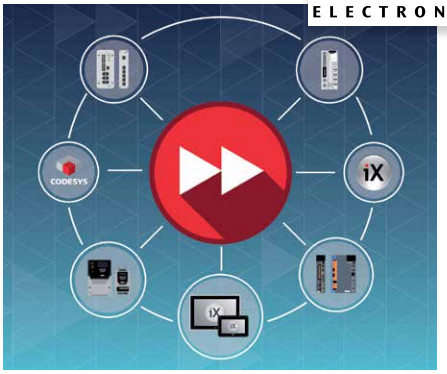
Beijer Electronics präsentiert

WARP 1.10 – verbesserter Workflow

Der klare Fokus bei dem WARP Engineering Studio 1.10 liegt auf einem verbesserten Workflow und auf einem vereinfachten Engineering. Außerdem wurde Support für neue Hard- und Software implementiert. Gleichzeitig hat das Beijer Software Team kleinere Verbesserungen sowie eine verbesserte Benutzerfreundlichkeit erreicht und die Produktqualität erhöht.

Was gibt es Neues in WARP 1.10:

- **Verbesserter Workflow:** Projektanpassung auch während der Generierung, Zoomen mit Maus Scroll, Auswählen von mehreren Objekten, verbesserte Zeichenfunktionalitäten, Kopieren und Einfügen von Geräten, etc.
- **Erweiterter Hardware Support für X2 Panels**
- **Verbesserter Crevis IO Support**
- **Shortcuts zur Online Dokumentation:** Jedes Gerät des Produktkatalogs hat augenblicklich Zugang zur Dokumentation in Help Online. Darüber hinaus können User eigene Dateien zum Projekt hinzufügen.



Das neue X2 pro 7 Panel

Beijer Electronics präsentiert die neue Erweiterung der X2 Pro 7 Serie inkl. 2 Ethernet-Ports und PDF Viewer Support.

Das neue X2 pro 7 2E Panel aus der X2 Pro Familie beinhaltet 2 Ethernet-Ports. Dadurch kann der User das Panel ohne zusätzlichen Switch an mehrere externe Netzwerke anbinden. Das X2 pro 7 2E unterstützt einen PDF Viewer, der dem Benutzer die Möglichkeit bietet, PDF Dateien für Anleitung, Wartung etc. direkt am Panel darzustellen.

Die X2 pro Familie

Die X2 pro Serie enthält eine breite Auswahl an hoch performanten industriellen Panels von sehr kompakten 4 Zoll bis 21 Zoll Panels, entwickelt für anspruchsvollste Anwendungen. Alle Panels sind mit leistungsstarken ARM Cortex A9 Prozessoren, der neuesten Bildschirm Technologie und einer großes Auswahl an Netzwerk Optionen ausgestattet. So wird der gesamte Bedarf für Automationsanwendungen abgedeckt.

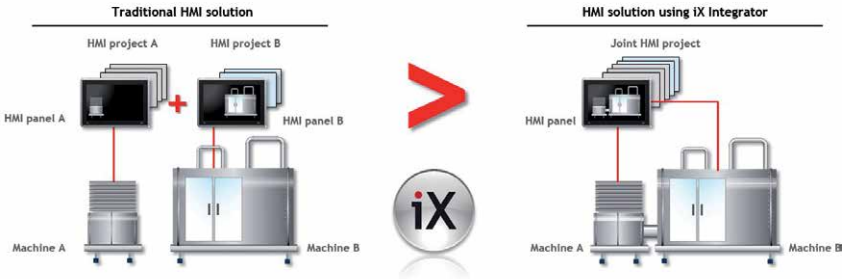
Die iX Integrator Software

iX Integrator ist eine Erweiterung des existierenden iX Developer mit Mehrwert. Der Benutzer kann multiple HMIs in eine einzige geteilte HMI Lösung einbinden und HMI Projekterweiterungen für Geschäftspartner anbieten.

Verkleinerter Fußabdruck, niedrigere Kosten

Mit dem iX Integrator können der OEM, also der Maschinenbauer/Hersteller, und seine Partner gemeinsame HMI Lösungen mit Standard Soft- und Hardware entwickeln. Der Hersteller kann seinem Partner die Möglichkeit geben, kundenspezifische HMI Programmierung zu ergänzen, ohne die Grundfunktionalitäten und Grundprogrammierung des Panels zu beeinflussen.

iX Integrator Lösungen reduzieren den ökonomischen Fußabdruck und senken die Kosten durch Kombinierung von vorhandenen Ressourcen in ein einziges, gemeinsames HMI. Durch das zentrale Benutzer Interface werden Synergien genutzt. Darüber hinaus machen die iX Integrator Lösungen die Aufgaben des Maschinen Bedieners sicherer und einfacher zu verwalten.



iX Integrator ist in 2 Versionen erhältlich

- **iX Developer – Integrator Master** für den Maschinenhersteller
- **iX Developer – Integrator Client** für den Partner des Maschinenherstellers

iX Integrator Features

- Projekt Ersteller entwickelt Master Template Projekte und teilt diese mit seinen Partnern.
- Partner können im Template eingeschränkt Erweiterungen programmieren und einfügen.
- Das Master Template Projekt kann die Performance des HMI Kern Projekts sicherstellen.
- Partner können keine HMI CPU Taktzeit, Arbeitsspeicher und Speicher außerhalb der vom OEM festgelegten Grenzen beziehen.
- Rechteverwaltung durch den OEM bei folgenden Features: Poll-Group Intervalle, Datenaufzeichnung, System Tabs, C#, Startbildschirm, Bildschirm-Kopierfunktion zwischen Haupt-/Unterseite, Alarm Server, Text Library Sharing, Storage und Memory.

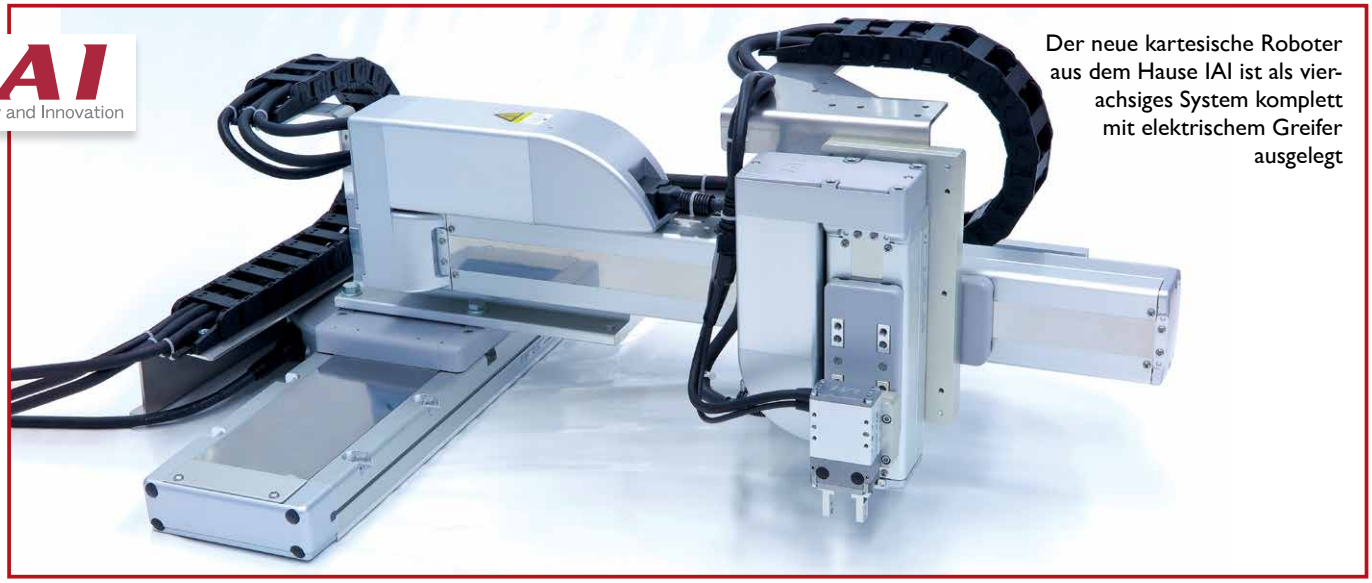
Weitere Informationen finden Sie auf www.alg-at.eu

ALG
Automatisierungslösungen GmbH

***IAI Industrieroboter:** Elektrische Aktuatoren für Ihre Automation*

Neues kartesisches Robotersystem

IAI
Quality and Innovation



Der neue kartesische Roboter aus dem Hause IAI ist als vierachsiges System komplett mit elektrischem Greifer ausgelegt

Das neue kartesische Robotersystem basiert auf der neuen Generation von Linearsystemen der RCP6-Serie, die bereits in diesem Frühjahr vorgestellt wurden. Nun wird das auf diesen Linearantrieben aufbauende zwei- und dreiachsige kartesische Robotersystem der neuen IK2- und IK3-Serie in den Markt eingeführt.

Genauso wie die Linearantriebe der RCP6-Serie, verfügen nun auch alle kartesischen Roboter aus dem Hause IAI über hochauflösende batterielose Absolut-Encoder. Dadurch kommen nun auch bei den kartesischen Robotern alle Vorteile dieser Technologie voll zum Tragen: das Entfallen von Referenzfahrten und einem Home-Sensor, der ersatzlose Wegfall von Batteriewartungen, das problemlose Wieder-anfahren nach einem Not-Aus u.a.

Die neuen kartesischen Roboter der IK2-Serie (sowohl in X/Y- als auch in Y/Z-Achskombination erhältlich) und der IK3-Serie können in 396 verschiedenen Aufbauoptionen für alle denkbaren Anwendungen in vielen Industriezweigen ausgewählt werden. Zur Verfügung stehen die IK2-Systeme in Achslängen bis zu 1.100 mm x 500 mm (X/Y-Achse), beide Achsen sind jeweils in 50 mm-Schritten konfigurierbar. Die IK3-Systeme können in Längen bis zu 1.100 mm x 500 mm x 300 mm (X/Y/Z-System) geordert werden, ebenfalls sind alle Achsen in 50 mm-Schritten konfigurierbar. Bei allen kartesischen Robotersystemen liegt die Wiederholgenauigkeit bei +/-0,01 mm. Alle vertikal eingesetzte Achsen können zudem mit einer Bremse ausgestattet werden, damit bei einer Unterbrechung der Stromversorgung ein Absinken des Schlittens verhindert wird.

Verglichen mit der Vorgängerserie, verfügt die neue Generation der kartesischen Roboter in Kombination mit einer PowerCON-Steuerung über eine um den Faktor 2,4 erhöhte Höchstgeschwindigkeit. Dadurch können die Zykluszeiten deutlich reduziert und folglich die Produktivität spürbar erhöht werden. Zudem können über die Multiachssteuerung ebenfalls noch elektrische Greifer oder Rotationsachsen vollständig integriert werden und auf diesem Wege bereits ein voll einsatzfähiges 4- oder 5-Achssystem angeboten werden.

kartesische Robotersysteme können sehr häufig auf Grund ihrer Modularität besser an die jeweiligen Applikationsbedingungen adaptiert werden als klassische Roboterlösungen. Aus diesem Grund bieten diese energieeffizienten und kostengünstigen 2D- und 3D-Systeme auch sehr häufig weitere Vorteile, wie beispielsweise den geringeren Platzbedarf und nur genau die Funktionalität, die in der jeweiligen Anwendung auch tatsächlich benötigt wird.

In Kombination mit den elektrischen Rotationsachsen und Greifern aus dem Hause IAI, können mit diesen kartesischen Systemen vollständig druckluftlose nachhaltige Automatisierungen realisiert werden. Eingesetzt werden diese kartesischen Robotersysteme vor allem bei Montage-, Positionier- und Handlings-Aufgaben, bei Pick-&-Place- und Palettier-Aufgaben sowie in der Qualitätssicherung in der gesamten Industrie.

Weitere Informationen finden Sie auf www.alg-at.eu

Fragen Sie die Spezialisten von ALG nach Ihrer optimalen Automatisierungslösung!

Details zu unserem Angebot finden Sie auch auf
www.alg-at.eu

ALG Automatisierungslösungen GmbH
Wiener Straße 89 | A-2500 Baden | Tel.: +43 2252 820 082-0
Fax: +43 2252 820 082-90 | eMail: office@alg-at.eu
www.alg-at.eu

Fotos: ALG, IAI, BEIJER, LSIS